

目次

专题论述

- 重稠油清洁利用及应用 韩智发,李文选,李增勃,汪亚斌 (01)
分子筛中 La 含量分析方法的研究进展
杨一青,潘志爽,曹庚振,刘明霞,杨周侠 (03)
新型纳米氧化物脱除污水中有机染料的研究进展
王辰旭,王薇,毕晓雪,邓晶晶,徐文星,关桦楠 (07)

研究与开发

- 不同条件下高硫减渣加氢裂化对比性实验
郭彦新,方玉虎,兰伟伟,张栋,王鹏伟 (13)
中和缓蚀剂的性能评价及应用研究 王磊,盛海霞 (16)
燃煤飞灰润湿性能实验研究 胡金余,李增勃,汪亚斌,李文选 (20)
KPS 石油磺酸盐原料生产工艺优化 金煜林,甄新平,方新湘 (22)
轻汽油醚化回收再沸器结垢原因分析 吕秀荣,孟祥胜,于娟 (26)

工业技术

- 催化裂化装置油浆外甩余热回收利用
王峰,包忠臣,王东华,王佳宁,魏丕显,赵树坡 (30)
国 VI(B) 92# 汽油生产调和实践 白春旭 (33)
石蜡加氢装置反应器入口压力波动的解决措施 陈飞 (36)
常减压蒸馏装置常压塔顶空冷腐蚀问题分析 何明川,张新昇 (39)
转型升级企业炼油 C₃ 优化利用方案
王光耀,韩会君,吕子一,傅志毅 (42)

机械与设备

- 聚醚化工装置中磁力泵的应用 张文国,王小鹏,张一兵 (44)
洗涤塔入口管道优化改造 杜学敏,禄军让 (48)
大型电机的转子现场动平衡技术应用 马海余,陆晨 (50)
低温储罐板材焊接 1 次合格率低的解决措施
杨建庭,黄礼琼,余洋 (53)

优化与控制

- 催化裂化装置 EHS 电液控制系统主动维护策略 李忠博 (55)
基于 Petro-SIM 流程模拟优化汽油加氢装置节能方案
官静,何勇,王如强,于型伟 (59)
安全栅故障原因分析及应对措施 崔玉香 (63)

物化分析

- 测定重质油残炭含量样品管的选取分析
赵丽信,石欣,李媛媛,王艳红 (65)

节能技术

- 热网系统节能降耗的解决措施 翟亚君 (69)

安全环保

- 采用乙酸钠降低石化污水场的运行成本 付欢,王翀,李杰 (71)

CN23-1499/TE*1983*q*A4*72*zh*p* ¥10.00*1000*23*2021-05

LIANYOU YU HUAGONG

炼油与化工

REFINING
AND
CHEMICAL INDUSTRY

双月刊(1983年创刊)
第32卷 第5期 总第157期
2021年10月出版

主办单位 中国石油天然气股份有
限公司大庆石化分公司
主管单位 中国石油天然气集团有
限公司

《炼油与化工》编委会

主任 王思兆
副主任 冷铁军
委员 (按姓氏笔画为序)
刘松岩 刘彦奇 张欣林
陈树相 范晓彬 徐永宁
戴建军

主编 王思兆
副主编 冷铁军
执行副主编 刘彦奇
责任编辑 赵超
编辑 袁剑辉
排版编辑 华蓉
制图编辑 张晓妍
英文编辑 董波

编辑部 《炼油与化工》编辑部
出版单位 《炼油与化工》编辑部
地址 黑龙江省大庆市龙凤区
龙凤大街152号

邮政编码 163711
联系电话 (0459)6756050 6756179

中国标准连 ISSN 1671-4962
续出版物号 CN 23-1499/TE

本刊网址 <http://www.lyyhg.com>

印刷单位 大庆市经典印刷有限公司

国内订购 全国各地邮局

邮发代号 14-254

定价 10.00元

海外总发行 中国国际图书贸易有限公司

发行代号 BM8238

CONTENTS

- Clean utilization and application of heavy oil
Han Zhifa, Li Wenxuan, Li Zengbo, Wang Yabin (01)
- Research progress of lanthanum content analysis methods in
molecular sieves
*Yang Yiqing, Pan Zhishuang,
Cao Gengzhen, Liu Mingxia, Yang Zhouxia* (03)
- Research progress on removing organic dyes from effluent by
new nanometer oxide
*Wang Chenxu, Wang Wei, Bi Xiaoxue,
Deng Jingjing, Xu Wenxing, Guan Huanan* (07)
- Comparative experiment of high sulfur vacuum residue hydrocracking
under different conditions
Guo Yanxin, Fang Yuhu, Lan Weiwei, Zhang Dong, Wang Pengwei (13)
- Performance evaluation and application of neutralizer and
corrosion inhibitor
Wang lei, Sheng Haixia (16)
- Experimental study on wettability of coal-fired flying ash
Hu Jinyu, Li zengbo, Wang Yabin, Li Wenxuan (20)
- Optimization on production process of KPS petroleum sulfonate
feedstock
Jin Yulin, Zhen Xinpeng, Fang Xinxiang (22)
- Cause analysis of reboiler scaling in light gasoline etherification
recovery unit
Lu Xiurong, Meng Xiangsheng, Yu Juan (26)
- Recovery and utilization of waste heat from slurry in
catalytic cracking unit
*Wang Feng, Bao Zhongchen, Wang Donghua,
Wang Jianing, Wei Pixian, Zhao Shupo* (30)
- Production blending practice of China VI(B) 92# gasoline
Bai Chunxu (33)
- Solutions for pressure fluctuation at reactor inlet of
paraffin hydrogenation unit
Chen Fei (36)
- Analysis on corrosion problems of atmospheric tower air cooler in
atmospheric and vacuum distillation unit
He Mingchuan, Zhang Xinsheng (39)
- Plan for C₅ optimization and utilization in transform and
upgrade enterprise
Wang Guangyao, Han Huijun, Lv Ziyi, Fu Zhiyi (42)
- Application of magnetic pump in polyether chemical plant
Zhang Wenguo, Wang Xiaopeng, Zhang Yibing (44)
- Optimization and transformation of scrubber inlet pipeline
Du Xuemin, Lu Junrang (48)
- Application of rotor dynamic balancing technology in
large motor field
Ma Haiyu, Lu Chen (50)
- Solutions for low one-pass rate welding of low temperature
storage tank plate
Yang Jianting, Huang Liqiong, Yu Yang (53)
- Active maintenance strategy for EHS electrohydraulic control system
in FCC unit
Li Zhongbo (55)
- Optimization of energy saving scheme of gasoline hydrogenation unit
based on Petro-SIM simulation
Gong Jing, He Yong, Wang Ruqiang, Yu Xingwei (59)
- Failure cause analysis of safety grid and countermeasures
Cui Yuxiang (63)
- Analysis on selection of sample cell for determination of
carbon residue in heavy oil
Zhao Lixin, Shi Xin, Li Yuanyuan, Wang Yanhong (65)
- Countermeasures of energy saving and consumption reducing of
heat network system
Zhai Yajun (69)
- Sodium acetate was used to reduce the operation cost of
petrochemical wastewater plant
Fu Huan, Wang Chong, Li Jie (71)

REFINING AND CHEMICAL INDUSTRY

Bimonthly (The first publication in 1983)

No.5, Vol.32 (Total No.157)

October 2021

Sponsor: PetroChina Company Limited

Daqing Petrochemical Branch

Editor: The Editorial Office of

Refining and Chemical Industry

Address: Longfeng Street No.152

Longfeng District Daqing

Heilongjiang Province

Post Code: 163711

Tel.: (0459) 6756050 6756179

Printer: Daqing JingDian Printing Co., Ltd

Distributor: Post Office Throughout China

Distribution Code: 14-254

Overseas Subscription Business:

China International Book Trading Corporation

Overseas Subscription Code: BM8238

ISSN 1671- 4962