

目次

专题论述

异丁烯齐聚催化剂的研究进展 马克存,徐婷婷,马立莉(1)

研究与开发

催化裂化油浆萃取—过滤分离催化剂粉末的研究 尚大军(5)

加氢催化剂DZC II-1的开发及工业应用 吴昆鹏(9)

油田污水对磺酸盐表面活性剂临界胶束浓度的影响
周华,方新湘,聂春梅,白云(12)

工业技术

加氢精制催化剂器外再生及应用情况分析 王仁南(14)

催化裂化液化气脱硫剂的工业应用 宁海涛(17)

提升汽油质量的工艺技术分析 王旭,尉勇,李晓东,赵晓辉(20)

140 kt/a MTBE装置脱硫系统产品质量波动分析 田彪(23)

线性聚乙烯薄膜用树脂产品质量改进与生产
张艺,陈斯佳,周英,王敬杰,南天一(26)

原油混输管线的压降计算方法分析 王小庆(28)

机械与设备

全密度反应器C-4001的制造工艺技术分析 张文国(31)

压缩机润滑油泵倒泵故障的原因分析及处理方案 阎峰华(34)

阀式孔板流量计在天然气流量测量中的应用 于国军(36)

状态监测技术在冰机故障诊断中的应用 刘延军,程国生(38)

滚动轴承状态检测与故障分析 张强(40)

顺丁橡胶装置热泵机组技术改造方案分析 张鹏,金鑫(42)

切线进料技术在ABS接枝反应器上的应用
刘盈盈,王宇,由忠微(44)

热电企业实施设备状态检修的可行性分析 高桂英,姜天民(46)

回收装置离心机的分离效果影响因素分析 杨庆军(48)

压力容器制造过程中变形的控制对策分析 杨波(50)

石油化工装置塔及容器类设备安装工艺分析 马庚瑜(52)

浓碱储罐放空排放的工艺线路改造 芦彦冬(55)

优化与控制

脱硝控制系统在热电厂的应用 朱永波(57)

物化分析

不同实验室结合苯乙烯含量测定结果比对
黄世英,许真花,笄敏峰,赵又穆,刘俊保(60)

节能技术

苯乙烯装置和乙苯脱氢装置联合运行节能技术探讨 张广伟(63)

技术经济

统计分析在石化企业物资管理中的应用 梁西珍(66)

对标管理在物资采购管理中的创新与应用 程迁勇(69)

安全环保

生物处理技术在污水处理装置中的应用 杜君(71)

LIANYOU YU HUAGONG

炼油与化工

REFINING
AND
CHEMICAL INDUSTRY

双月刊(1983年创刊)

第28卷 第4期 总第132期

2017年8月出版

主办单位 黑龙江省石油学会
大庆石化公司
主管单位 黑龙江省科学技术协会

《炼油与化工》编委会

副主任 王宝辉 孟令辉 郭祥峰
程杰成 齐铁忠 冷铁军
委员 (按姓氏笔画为序)

丁海中 朱连勋 刘彦奇
刘新国 吴军政 张欣林
孟昭月 贾丽华 徐永宁
黄振军 龚鹏 戴建军

副主编 冷铁军
执行副主编 刘彦奇
责任编辑 王金顺
编辑 袁剑辉 赵玉群 付晓杰
排版编辑 华蓉
制图编辑 张晓妍
英文编辑 孙会举

编辑部 《炼油与化工》编辑部
出版单位 大庆石化公司科学技术协会
地址 黑龙江省大庆市龙凤区
兴化村化祥路101号楼

邮政编码 163714
联系电话 (0459)6756050 6756179

中国标准连 ISSN 1671-4962

续出版物号 CN 23-1499/TE

本刊网址 <http://www.lyyhg.com>

印刷单位 大庆石化印刷厂

国内订购 全国各地邮局

邮发代号 14-254

定价 10.00元

海外总发行 中国国际图书贸易有限公司

发行代号 BM8238

CONTENTS

- The research progress of catalysts for isobutene oligomerization
Ma Kecun, Xu Tingting, Ma Lili (1)
- Research on separation of catalyst Fines in FCC slurry oil by
using extraction-filtration method
Shang Dajun (5)
- Development and industrial application of DZC II -1 catalyst
Wu Kunpeng (9)
- Influence of oilfield sewage on critical micelle concentration of
sulfonate surfactant
Zhou Hua, Fang Xinxiang, Nie Chunmei, Bai Yun (12)
- Regeneration of hydrorefining catalyst out-of-reactor and
its industrial application analysis
Wang Renman (14)
- Industrial application of FCC liquefied gas desulfurizing agent
Ning Haitao (17)
- Technological analysis for improving gasoline quality
Wang Xu, Wei Yong, Li Xiaodong, Zhao Xiaohui (20)
- Product quality fluctuation analysis of desulfurization system in
140 kt/a MTBE plant
Tian Biao (23)
- Quality improvement and production of resin product used for LLDPE film
Zhang Yi, Chen Sijia, Zhou Ying, Wang Jingjie, Nan Tianyi (26)
- Measured data analysis of pressure drop of mixed transportation pipelines of
crude oil
Wang Xiaoqing (28)
- Discussion on manufacture process technology of FDPE reactor C-4001
Zhang Wenguo (31)
- Cause analysis and treatment scheme of switching fault of
lubricating oil pump in air compressor
Yan Fenghua (34)
- Application of valve-type orifice flowmeter in natural gas flow measurement
Yu Guojun (36)
- Analysis of application of condition monitoring technology in
refrigerator fault diagnosis
Liu Yanjun, Cheng Guosheng (38)
- Condition detection and fault analysis of rolling bearings
Zhang Qiang (40)
- Analysis on transformation of heat pump units in
cis-polybutadiene rubber plant
Zhang Peng, Jin Xin (42)
- Application of tangential feeding technology in ABS Grafting reactor
Liu Yingying, Wang Yu, You Zhongwei (44)
- Feasibility analysis of implementing equipment condition-based maintenance
in thermal power enterprise
Gao Guiying, Jiang Tianmin (46)
- Analysis on improve separating effect of centrifugal machine
Yang Qingjun (48)
- Control countermeasure analysis of deformation problem existed during
pressure vessel fabrication
Yang bo (50)
- Installation process analysis of towers and vessels in petrochemical plant
Ma Gengyu (52)
- Process route transformation of concentrated alkaline storage tank venting
Lu Yandong (55)
- Application of denitration control system in thermal power plant
Zhu Yongbo (57)
- Determination result comparison of bound styrene contents of
different laboratories
Huang Shiyong, Xu Zhenhua, Da Mufeng, Zhao Youmu, Liu Junbao (60)
- Technical discussion on energy-saving technology of combined operation of
styrene plant and ethyl benzene dehydrogenation plant
Zhang Guangwei (63)
- Application of statistical analysis in materials management of
petrochemical enterprise
Liang Xizhen (66)
- Innovation and application of benchmarking management in
material purchasing management
Cheng Qianrong (69)
- Application on biological treatment technology in sewage treatment plant
Du Jun (71)

REFINING AND CHEMICAL INDUSTRY

Bimonthly (The first publication in 1983)

No.4, Vol.28(Total No.132)

August 2017

Sponsor: The Petroleum Association of
Heilongjiang Province
Daqing Petrochemical Company

Editor: The Editorial Office of
Refining and Chemical Industry

Address: Xinghuacun Huaxiang Road No.101
Longfeng District Daqing
Heilongjiang Province

Post Code: 163714

Tel.: (0459) 6756050 6756179

Printer: Daqing Petrochemical Printing Works

Distributor: Post Office Throughout China

Distribution Code: 14-254

Overseas Subscription Business:

China International Book Trading Corporation

Overseas Subscription Code: BM8238

ISSN 1671-4962